

STATION HIGHLIGHTS

Fahrradhalter mit gepolstertem
antirutsch Aufnahmeprisma

Einzugsarretierung

Gängige Qualitätsfahrradwerkzeuge
mit automatischem Einzug

Universalpumpenkopf mit
automatischem Einzug

Schlauch mit Stahldrahtummantelung

Helmhalterung

Outdoor-Luftpumpe mit
frostunempfindlichem Qualitätsmanometer



Schräge Flächen für optimalen
Wasser- und Schmutzabfluss

Reifenflickauflage

Optional: individuell folierbar

Große Werbefläche

Passantenschutz durch abgerundete Ecken

Robuste Ausführung zum Schutz
vor Korrosion und Vandalismus

Umfeld-integrierendes Design

4 x V2A Schwerlastanker mit Sechskantmuttern

Optional: diebstahlsichere Muttern inkl. Werkzeug

TECHNISCHE DATEN

Dimensionen 581 × 690 × 1362 mm
Gewicht 80 kg
Material Stahl
Beschichtung Outdoor-Pulverbeschichtung (C4)

Luftpumpe
Pumpe V2A Edelstahl Outdoorluftpumpe,
frost- und vandalismusunempfindlich

Luftdruck 0-10 bar
Pumpenkopf Universalpumpenkopf (Presta, Schrader, Dunlop)
Pumpenschlauch Metallummantelt
Manometer ja

Werkzeuge

Reifenheber 2 Stk.
Einmaulschlüssel verstellbar Max. Schlüsselweite 19,2 mm
Innensechskantset 2,5-8 mm
Kreuzschlitzschraubendreher PH 2x100
Schlitzschraubendreher 5,0x0,8x125
Torx T25

Farben

RAL 5018 Türkisblau, seidenglanz	RAL 9023 Perldunkelgrau Metallic, seidenglanz	RAL 9016 Verkehrsweiß, glänzend
NCS S8500-N Anthrazit, seidenglanz	NCS S8500-N Anthrazit, seidenglanz	NCS S8500-N Anthrazit, seidenglanz